#### (19)日本国特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平5-302288

(43)公開日 平成5年(1993)11月16日

(51)Int.Cl. <sup>5</sup>	識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示簡別
D21C 9/16		7199-3B			
C 0 8 F 220/06	MLQ	7242-4 J			
D21C 9/10	Z	7199-3B			
9/153		7199-3B			
// C08F 16/28	MKZ	6904-4 J			
			ā	審査請求 未請求	請求項の数8(全 16 頁)
(21)出願番号	特願平4-114853		(71)出願人	000004628	
				株式会社日本触	媒
(22)出顧日	平成 4年(1992) 5月	17日		大阪府大阪市中央	央区高麗橋 4丁目1番1号
			(72)発明者	塩路 尚武	
(31)優先権主張番号	特顧平4-39805			兵庫県姫路市網	干区興浜字西冲992の 1
(32)優先日	平4(1992)2月26日	3		株式会社日本触	<b>煤姫路研究所内</b>
(33)優先権主張国	日本(JP)		(74)代理人	弁理士 原 謙	=

#### (54)【発明の名称】 木材パルプの漂白前処理方法

(57)【要約】

白するに先立って、以下の式

で表される構造を側鎖に有する水溶性重合体を用いる木材パルプの漂白前処理方法。

【効果】 安価で毒性の少ない前処理剤により木材パル

プの漂白前処理が行なわれ、次の漂白工程において木材 パルプが高度に漂白される。

【特許請求の範囲】

\*置換基を表し、R1 及び

【請求項1】木材パルプを漂白する際の漂白前処理方法 において、

以下の式

R<sup>2</sup>
-N
-N
-N

 $(R^1$  及び $R^2$  はそれぞれ独立に水素又は、炭素を含む\*10

 $-C-SX^{11}$  及び-C-NH からなるグループより選ばれ、 $X^1$   $\sim X^{11}$ はそ

れぞれ独立に又は一緒に水素、1価金属、2価金属、無機又は有機のアンモニウム基を表すと共に、a及びbは1~7の整数を表す)で表される構造を側鎖に有する水溶性重合体を用いることを特徴とする木材パルプの漂白前処理方法。

【請求項2】上記水溶性重合体が、以下の式

【化1】

0

(式中、Z<sup>1</sup> は水素またはCH<sub>2</sub> を表し、Z<sup>2</sup> は-CH<sub>2</sub> -又は-C-を表すと

共に、R<sup>1</sup> 及びR<sup>2</sup> は前記意味を表す)で表される構造 単位を含むことを特徴とする請求項1に記載の木材パル プの漂白前処理方法。 %【請求項3】上記水溶性重合体の式における $R^1$ ,  $R^2$  の うち少なくとも1つが、

3 CH<sub>2</sub> COOX<sup>3</sup> -CH<sub>2</sub> COOX<sup>1</sup>, -CH<sub>2</sub> CH<sub>2</sub> COOX<sup>2</sup>, -CHCOOX<sup>4</sup> HO-CHCOOX5 -CHCOOX® (X1 ~X® は前記意味を表す)からなるグループより選

ばれることを特徴とする請求項1または2に記載の木材 パルプの漂白前処理方法。

\*【請求項4】上記水溶性重合体の式におけるR1,R2 が それぞれ独立に又は一緒に、 CH<sub>2</sub> COOX<sup>3</sup>

-CH2 COOX1, -CH2 CH2 COOX2, -CHCOOX4 HO-CHCOOX<sup>6</sup>

-CHCOOX6 (X1 ~X6 は前記意味を表す)からなるグループから選

ばれることを特徴とする請求項3に記載の木材パルプの 漂白前処理方法。

【請求項5】上記水溶性重合体の式において、Z1 が水※

※素でZ<sup>2</sup> が-CH<sub>2</sub> -であることを特徴とする請求項4 に記載の木材パルプの漂白前処理方法。

【請求項6】

### 上記水溶性重合体の式において、Z1 がCH。でZ2 が-C-であることを特

徴とする請求項4に記載の木材パルプの漂白前処理方 法。

【請求項7】上記水溶性重合体が、以下の式

(式中、 $A^1$  及び $A^2$  はそれぞれ独立に水素、メチル基 |又は-COOX<sup>13</sup>を表し、且つA<sup>1</sup>| 及びA<sup>2</sup>| は同時に-||40|| パルプの前処理が行われている。 COOX13となることはなく、A3 は水素、メチル基又 は一CH2 COOX14を表し且つA3 が一CH2 COO X14の場合にはA1 及びA2 はそれぞれ独立に水素又は メチル基を表し、X12、X13及びX14はそれぞれ独立に 又は一緒に水素、1価金属、2価金属、無機又は有機の アンモニウム基を表すとともに、R1,R2 は請求項5に 記載の意味を表し、n/mは20/80~98/2であ る)で表される共重合体であることを特徴とする請求項 5に記載の木材パルプの漂白前処理方法。

【請求項8】上記木材パルプが高収率パルプであること★50

★を特徴とする請求項1~7のいずれか1項に記載の木材 パルプの漂白前処理方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、木材パルプを漂白剤を 用いて漂白するに先立って行なわれる前処理方法に関す るものである。

[0002]

【従来の技術】一般に木材パルプ、例えば機械パルプ (MP),グランドパルプ (GP),リファイナーグランド パルプ (RGP),サーモメカニカルパルプ (TMP),化 学的機械パルプ (СGP) などの高収率パルプは、過酸 化水素、過酸化ナトリウム、過酢酸、過炭酸ナトリウム などの過酸化物系の漂白剤を用いて漂白されている。

【0003】しかし、これらの過酸化物系漂白剤は、漂 白時に木材パルプより溶出してくる或いは用水中に存在 するMn、Cu、Fe、Ni、Co等の多価金属の触媒 作用によって分解して無駄に消費される。そこで、これ ら多価金属の悪影響を除去するために漂白に先立ち木材

【0004】この前処理は、一般に水および前処理剤か らなる前処理浴に常温~70℃以下の温度で木材パルプ を浸漬後、脱水することにより行われている。

【0005】従来使用されている前処理剤としては、例 えばエチレンジアミンテトラ酢酸 (EDTA),ジエチレ ントリアミンペンタ酢酸 (DTPA),ニトリロトリ酢酸 (NTA)、ジエチレントリアミンペンタメチレンリン酸 (DTPMPA) などのアミノカルボン酸塩、トリポリ リン酸塩などの縮合リン酸塩などが用いられている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】ところが、アミノカル ボン酸系の漂白前処理剤は効果が低く、また高価で比較 的毒性が強いためにその使用が制限されている。また、 **縮合リン酸系の漂白前処理剤は、排水として河川等を通** じ海に流出した場合に赤潮の原因物質となる。

【0007】そこで、これらアミノカルボン酸塩及び縮 合リン酸塩が有する問題点を解消するため、特開平1-266293号、特開平1-266294号及び特開平 1-266295号等に、ポリカルボン酸系の漂白前処 理剤が提案されている。

【0008】しかしながら、このポリカルボン酸系の漂 白前処理剤は比較的良好な評価を得てはいるが、高度に\* \* 漂白されたパルプを得るにはなお問題の残るものであ

6

【0009】本発明は、過酸化水素、過酸化ナトリウ ム、過炭酸塩、過ホウ酸塩、過酢酸、オゾンなどの漂白 剤を用いて木材パルプを漂白するに先立ち、比較的低添 加量でも著しい前処理効果を発揮する安価で毒性の少な い前処理剤を用いる漂白前処理方法を提供することを目 的としている。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明に係る木材パルプ 10 の漂白前処理方法は、木材パルプを漂白剤を用いて漂白 する際の漂白前処理方法において、以下の式

置換基群 (A))より選ばれ、X1 ~X11はそれぞれ独立 のアンモニウム基を表すと共に、a及びbは1~7の整 数を表す) で表される構造単位(I)を側鎖に有する水 溶性重合体を用いることを特徴としている。

【0011】構造単位(I)を側鎖に有する上記水溶性 重合体を得る方法については特に制限はなく広い方法を 採用することができる。

【0012】例えば、ポリ (メタ) アリルグリシジルエ ーテル,ポリグリシジル(メタ)アクリレート等のエポ キシ基を含む重合体及びポリ無水マレイン酸等の酸無水 物系重合体等をイミノジ酢酸 (塩),イミノジプロピオン※40

※酸(塩),イミノジコハク酸(塩),カルボキシメチルイミ に又は一緒に水素、1価金属、2価金属、無機又は有機 30 ノコハク酸(塩),ヒドロキシイミノジコハク酸(塩),N -メチルグリシン (塩)、ジチオカルバミン酸 (塩)、チオ 尿素等の第1級または第2級アミンを原料として用いて 開環付加することにより得られる。

> 【0013】また、(メタ) アリルグリシジルエーテ ル, グリシジル (メタ) アクリレート等のエポキシ基を 含む単量体及び無水マレイン酸等の酸無水物系単量体等 を上記第1級または第2級アミンで開環付加して得られ た単量体を(共)重合することにより得ることも勿論可 能である。

[0014]

側鎖に有する重合体とホルマリン及び亜リン酸を原料と して導くことができる。或いは-NH-を側鎖に有する 単量体と上記原料を用いて得られた単量体から導くこと も勿論可能である。

【0015】その他、脱塩酸化反応、エステル化反応等★50

★により重合体及び単量体より構造単位(I)を側鎖に有 する水溶性重合体を製造することができる。

【0016】構造単位(I)中のR<sup>1</sup> 及びR<sup>2</sup> の少なく とも1つが上記置換基群(A)の中

から選ばれることが必要であるが、中でも -CH, COOX1, CH2 COOX3 HO-CHCOOX -CH<sub>2</sub> CH<sub>2</sub> COOX<sup>2</sup>, -CHCOOX<sup>4</sup> 及び -CHCOOX6 CH<sub>2</sub>CZ<sup>1</sup> ---(置換基群(B))の中から選ぶことが、得られた水溶 性重合体の各種多価金属イオンに対するキレート力が向 上するため好ましい。 【0017】また、置換基群(B)は水溶性重合体中へ റ 容易に導入でき、従って安価な水溶性重合体を得るため (II)CH<sub>2</sub> にも好ましい。 10 【0018】そして、R1 及びR2 の両方を置換基群 CHOH (B) の中から選ぶことが、得られた水溶性重合体のキ CH2 レート力が更に向上するため一層好ましいものである。 【0019】構造単位(I)を側鎖に有する上記水溶性 重合体としては前述の如く種々のものがあるが、中でも 以下の式 [0020] [0021] 【化3】 O (式中、Z<sup>1</sup> は水素又はCH<sub>2</sub> を表し、Z<sup>2</sup> は-CH<sub>2</sub> -又は-C-を表すと共 に、R<sup>1</sup> 及びR<sup>2</sup> はそれぞれ独立に又は一緒に -CH<sub>2</sub> COOX<sup>1</sup>, CH' COOX<sub>2</sub> HO-CHCOOX5 ı -CH<sub>2</sub> CH<sub>2</sub> COOX<sup>2</sup>, -CHCOOX<sup>4</sup> 及び -CHCOOX<sup>6</sup>

からなるグループより選ばれ、X1 ~X6 は前記意味を 表す)で表される構造単位(II)を含むことが好まし

【0022】中でもZ1 が水素でZ2 が-CH2 -であ%

※る水溶性重合体が、安価に製造できかつ過酷(高温等) な条件下でも使用し得るため更に好ましい。

【0023】水溶性重合体中の構造単位 (II) の比率は 特に制限はないが、Ζ²が-СН2

-の場合2~80モル%が好ましい。また、Z\* が-C-の場合4~100モル

O

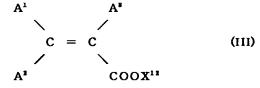
%が好ましい。この比率範囲を外れた水溶性重合体は漂

白性が低下する傾向がある。

【0024】構造単位 (II) を含む水溶性重合体が共重★

★合体である場合、そのコモノマー成分としては特に制限 はなく、広い範囲のモノマーを使用することができる。

例えば、一般式



(式中、 $A^1$  及び $A^2$  はそれぞれ独立に水素,メチル基 又は-COOX<sup>13</sup>を表し、且つA<sup>1</sup>及びA<sup>2</sup>は同時に-COOX13となることはなく、A3 は水素、メチル基又 は-CH<sub>2</sub> COOX<sup>14</sup>を表し且つA<sup>3</sup> が-CH<sub>2</sub> COO X14の場合にはA1 及びA2 はそれぞれ独立に水素又は メチル基を表し、X12, X13およびX14はそれぞれ独立 に又は一緒に水素、1価金属、2価金属、アンモニウム 基又は有機アミン基を表す) で表される不飽和カルボン 酸系単量体(III)〔このような不飽和カルボン酸系単量 体 (III)としては、アクリル酸, メタクリル酸, クロト☆50 ノエチルアミン, ジエチルアミン, トリエチルアミン等

☆ン酸あるいはこれらの1価金属、2価金属、アンモニ ア、有機アミンによる部分中和物や完全中和物、(無 水) マレイン酸, イタコン酸, フマール酸, シトラコン 酸あるいはこれらの1価金属,2価金属,アンモニア, 有機アミンによる部分中和物や完全中和物などをあげる ことができる。1価金属としてはナトリウム、カリウム 等があげられ、2価金属としては、カルシウム,マグネ シウム等があげられる。また、有機アミンとしてはモノ メチルアミン、ジメチルアミン、トリメチルアミン、モ のアルキルアミン類、モノエタノールアミン、ジエタノ ールアミン、トリエタノールアミン、モノイソプロパノ ールアミン、ジメチルエタノールアミン等のアルカノー ルアミン類、ピリジン等をあげることができる。なかで も安価かつ工業的に入手しやすいナトリウムが最も好ま しい);(メタ)アクリルアミド、セーブチル(メタ)ア クリルアミドなどのアミド系単量体;(メタ) アクリル酸 エステル、スチレン、2-メチルスチレン、酢酸ビニル などの疎水性単量体; ビニルスルホン酸、アリルスルホ ン酸、メタリルスルホン酸、スチレンスルホン酸、2-10 アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸、3-アリロキシー2-ヒドロキシプロパンスルホン酸、スル ホエチル (メタ) アクリレート、スルホプロピル (メ タ) アクリレート、2-ヒドロキシスルホプロピル (メ タ) アクリレート、スルホエチルマレイミドあるいはそ れらの1価金属、2価金属、アンモニア、有機アミンに よる部分中和物や完全中和物などの不飽和スルホン酸系 単量体; 3-メチル-3-ブテン-1-オール (イソプ レノール)、3-メチル-2-ブテン-1-オール(プ レノール)、2-メチル-3-ブテン-2-オール(イ 20 ソプレンアルコール)、2-ヒドロキシエチル(メタ) アクリレート、ポリエチレングリコールモノ (メタ) ア クリレート、ポリプロピレングリコールモノ (メタ) ア クリレート、ポリエチレングリコールモノイソプレノー ルエーテル、ポリプロピレングリコールモノイソプレノ ールエーテル、ポリエチレングリコールモノアリルエー テル、ポリプロピレングリコールモノアリルエーテル、 **グリセロールモノアリルエーテル、α-ヒドロキシアク** リル酸、N-メチロール (メタ) アクリルアミド、グリ セロールモノ (メタ) アクリレート、ビニルアルコール 30 などの水酸基含有不飽和単量体; ジメチルアミノエチル

【0025】水溶性重合体の分子量については、特に制限はないが、重量平均分子量として500~100000が特に好ましい。重量平均分子量が500未満の場合、キレート力が低下するため前処理工程に続く漂白工程での漂白性が低くなる傾向がある。また重量平均分子量が100000を越えた場合、多価金属イオンにより水溶性重合体がゲル化しやすくなるため漂白性が低下する傾向がある。

(メタ) アクリレート、ジメチルアミノプロピル (メ

タ) アクリルアミドなどのカチオン性単量体; (メタ)

アクリロニトリルなどのニトリル系単量体; エチレン、 プロピレン、1 – ブテン、イソブチレン、 $\alpha$  – アミレ

ン、2 – メチルー 1 – ブテン、3 – メチルー 1 – ブテン (α – イソアミレン)、1 – ヘキセン、1 – ヘプテンな

どのαーオレフィン系単量体などを挙げることができ

ましい。

る。中でも不飽和カルボン酸系単量体 (III)の使用が好

【0026】本発明における水溶性重合体とは、水に対する溶解度が1%以上の重合体であり、酸型,塩型いず50

10 れも使用できる。塩型としては、1価金属塩,2価金属

塩,無機又は有機のアンモニウム塩を挙げることができ

【0027】1価金属塩としては例えばナトリウム塩、カリウム塩、リチウム塩等を挙げることができる。2価金属塩としては例えばカルシウム塩、マグネシウム塩などを挙げることができる。無機又は有機のアンモニウム塩としては、アンモニウム塩、モノメチルアミン塩、シメチルアミン塩、トリメチルアミン塩、モノエチルアミン塩、ジエチルアミン塩、トリエチルアミン塩、ジエタノールアミン塩、ドリエタノールアミン塩、ジエタノールアミン塩、ジメチルエタノールアミン塩等のアルノールアミン塩、ジメチルエタノールアミン塩等のアルカノールアミン塩類、ピリジン塩等をあげることができる。なかでも安価かつ工業的に入手しやすいナトリウム塩が最も好ましい。

【0028】また、重合体を水溶性にするために、2価 金属塩は全カルボン酸基に対して10モル%以下である ことが好ましい。

【0029】ところで、本発明の水溶性重合体を漂白前処理剤として用いた場合に優れた前処理効果が発現する理由は明確ではないが、次のように推察されている。すなわち、水溶性重合体を漂白前処理剤として用いると、木材パルプ中に存在するMn, Cu, Fe, Ni, Co等の多価金属を前処理浴中に溶出あるいは懸濁させ脱水することにより除去できる結果、前処理工程に続く漂白工程での多価金属の悪影響が少なくなるためであろうと推察される。

【0030】水溶性重合体の使用量については特に制限はないが、絶乾パルプに対して0.04~0.8重量%が賞用される。0.04重量%未満量の使用量の場合、漂白性が低下する傾向がある。また0.8重量%を越えて用いても増量に見合った効果は得られないものである。

【0031】なお、本発明の水溶性重合体は、従来使用されてきたアミノカルボン酸塩、縮合リン酸塩などの漂白前処理剤と併用することは勿論可能である。

【0032】また、本発明の漂白前処理方法は、高収率 パルプに対して有効であるだけでなく、例えば脱墨パル プ(DIP),クラフトパルプ(KP),ソーダパルプ(A 40 P)などの各種木材パルプの漂白前処理方法としても有 効である。

【0033】また、本発明の漂白前処理方法によれば、 前処理工程に続く漂白工程で漂白剤として塩素系漂白剤 を用いた場合も有効に作用するものである。

[0034]

【実施例】以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、本発明はこれらの例に限定されるものではない。 なお、例中の部および%はそれぞれ重量部および重量% を示す。

【0035】水溶性重合体1の製造方法

攪拌機及びコンデンサーを備えた容量2リットルのガラス製反応器にイオン交換水433.8部、48%水酸化ナトリウム429.6部及びイミノジ酢酸342.9部を仕込んだ。攪拌下65℃を保ちながら、アリルグリシジルエ\*

\*ーテル293.7部を滴下ノズルより60分で滴下した。 滴下終了後、同温度に30分間保ち反応を完結させた。 【0036】主として濃度50%の化学式

12

CH<sub>2</sub> COON a

CH<sub>2</sub> = CHCH<sub>2</sub> OCH<sub>2</sub> CH-CH<sub>2</sub> -N

OH

CH<sub>3</sub> COON a

で表わされるイミノジ構造を有するモノマー(a)を得 10%【0038】主としてモノマー(a)/アクリル酸=2 た。 /8 (モル比) 共重合体からなる水溶性重合体1を得

【0037】撹拌機及びコンデンサーを備えた容量2リットルのガラス製反応器に、上記のモノマー(a)50%水溶液573部及びイオン交換水449.5部を仕込み95℃まで昇温した。攪拌下80%アクリル酸水溶液354.4部及び20%過硫酸ナトリウム水溶液123.1部を各々別々の滴下ノズルより60分間で滴下し、同温度に10分間保持することにより重合を完結した。

/8 (モル比) 共重合体からなる水溶性重合体1を得た。水溶性重合体1の全重合率は99モル%であった。また、水系GPCにより重量平均分子量を測定し、その結果を表1に示した。

【0039】水溶性重合体2~25水溶性重合体1と同様の方法により水溶性重合体2~25を得た。

【0040】 【表1】

14

水溶性	溶性 構造単位(1)を傾鎖に含有する水溶性重合体			Tt/1-	比率 *	14	重量平均
重合体 番号	構造式	R*	R <sup>z</sup>	成分	(世代)	種類	分子量
1	— CH₂CH — ĊH₂ ĊH₂ CHOH CH₂ N CH₂COONa CH₂COONa	-CH±C00Na	-CH z COQNa	沙沙縣酸	20	<b>ታ ኮ</b> ሃታል	98000
2	CH2CH2  CH2  CH2  CH3  CH3  CH3  CH3  CH	-CH <sub>z</sub> COONa	-CH₂000Na	沙外酸	3	<b>ታ</b> የተሃ <b>ን</b> ል	930000
3	CH.COOMe CH.COOMe	-CH <sub>z</sub> COONa	-CH2COONa	水心酸	60	ታኮሃታ፤	5600
4	CH_CCH_  CH_ CH_ CH_ CH_ CH_ CH_ CH_ CH_	-CH≖COONH a	-CH2COONH4	アクが酸 アンモンジム	10	アンモウム	800
5	CH-COOK GR-COOK  CH- CH- CH- CH- CH- CH-	-CH*COOK	-CHzCOOK	29998 酸2998	3 0	∄ÿŶÅ	22000
6	CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CON <sub>a</sub> CH <sub>2</sub> CON <sub>a</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>3</sub> CH <sub>4</sub> CON <sub>a</sub> CH <sub>4</sub> CON <sub>a</sub>	-CH <sub>s</sub> COONa	-СН <sub>ж</sub> СООНа		100	ታトቀጎል	1600
7	CH;CH CH; CH; CH; CHOH CH; CH;CH;COOMa CH;CR;COOMa	-СН <sub>≠</sub> СН <sub>≠</sub> СООЖа	-CHzCHzCOONa	沙州酸	2 0	£691£	<b>86000</b>

\* 構造単位(1)を側鎖に含有する単量体の比率

[0041]

	水溶性 構造単位 (I) を傾鎖に含有する水溶性重合体 (II) を傾動に含有する水溶性重合体 (III) を傾動に含有する水溶性重合体 (IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII						· · ·
水溶性 重合体 番号	構造単位(I)を傾動 構造式	食に含有する水液 R'	REMETERS REPORTED TO THE REPORT REPORTED TO THE REPORT RE	近/7- 成分	比率 * (切 <b>(</b> )	塩の 種類	重量平均 分子量
8	CH <sub>a</sub> CH  CH  CH  CH  CH  CH  CH  CH  CH  CH	-CH <sub>a</sub> COONa	CH <sub>2</sub> COONa   .   -CHCOONa	アク外費	20	11994	123600
9	—— CH₃CH —— CH₃ CH₃ CH₃ CHOH CH₃ Na00CJC—N—CHC00Na CЯ₂C00Na CЯ₂C00Na	CH <sub>z</sub> COONa    -CHCOONa	CH2COONa I CHCOONa -CHCOONa	沙帕酸	2 0	ታኑፃኃል	94000
10	—— CH:CH  CH: CH: CH: CH: CH: CH: CH: CH: C	- OAL I CHCOONA I - CHCOONA	CH <sub>R</sub> COONa     -CHCOONa	沙州酸	20	ታትፃታል	74000
11	— Сн <sub>г</sub> Сн — Снг О Снг Снг Снг N СНг СпгСООНа	-CH₃	-CH <sub>z</sub> COONa	沙加酸	2 0	<b>ል</b> ሮየብቲ	27000
12	— CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> O CH <sub>3</sub> CHOH CH <sub>2</sub> N O CH <sub>3</sub> CH <sub>4</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O CH <sub>3</sub> O O O O O O O O O O O O O O O O O O O	-СН <sub>3</sub>	O I I -CH <sub>E</sub> P-ONa I ONa	沙城樓	2 0	16644	18000
13		Н	-C-SNa H S	沙加酸	2 0	ታትባታል	34000

<sup>\*</sup> 構造単位(1)を側鎖に含育する単量体の比率

1.7

	17					18	
水溶性 重合体	構造単位(1)を側	旗に含有する水流	r	TE/17-	比率 *	塩の	重量平均
番号	構造式	R*	R*	成分	(t// <b>2</b> )	種類	分子量
14		Н	-C-NHz I S	沙塊酸	20	\$14J\$L	22000
15	CH₂  CH₂  C → CH₂  C → C  C ← C  C ← C  C ← C  C ← C  C ← C  C ← C  CH₂  CH₂  CH₂  CH₂  CH₂  CH₂  CH₂  C	-CH₂COONa	-CB₂COONa	79州酸	20	ナトリタム	47000
I 6	CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOR <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> COOR <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> COOR <sub>3</sub> CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> CCOOR <sub>3</sub>	-CH <sub>z</sub> CH <sub>z</sub> COONa	-CH₂CH₂COONa	が報酸	2 0	ታትባታል	39000
1 7	CH <sub>3</sub> COONa CHCOONa  CH <sub>2</sub> COONa CHCOONa  CH <sub>3</sub> COONa CHCOONa	CB2COONa	CH₂COONA   - CHCOONA	79୩種	20	<b>ታ</b> ት ሃ ታ ል	41000
18	CH3  CH3  CH3  CH0  CH0  CH0  CH0  CH0	CH2COONa I -CHCOONa	CHzCOONa 1 -CHCOONa	アクリル酸	2 0	ታኑዋኃፊ	5700
19	CH; CH; CH; CHO CH; CHOH CHCOONs CH; CHCOONs CH; CHCOONs	OH   CHCOOMa    -CHCOOMa	CH_COONA I -CHCOONA	アクリル「酸	2 0	† ት <b>ሃ</b> ታል	67000

\* 構造単位(1)を倒鎖に含有する単量体の比率

[0043]

	19					20	
水溶性 重合体	株造単位(I)を側盆	前に含有する水流	性重合体	<b>コモ/マー</b>	比率 *	塩の	重量平均
番号	構造式	R <sup>a</sup>	R²	成分	(£\$%)	植類	分子量
2 0	QE CH-COOM®  QE CH-COOM®  CH-CCHOH  CH-CCHOH  CH-CCHOH  CH-CCHO  CH-CCHO	-CH <sub>3</sub>	-CHzCOONa	7か帰酸	20	<b>ታ</b> ትሃታራ	33000
2 1	СН <sub>3</sub> — СН <sub>2</sub> С — СН <sub>2</sub> С — О	-СН₃	O L L -CH₂P-ONa I ONa	79加酸	20	<b>ታ</b> የህታል	42000
2 2	— ch²c ← choh ← choh ← choh ← choh	H	-C-SNa ! S	アクリル酸	20	ታ ትባታሪ	87000
2 3	CH, 	Н	-C-NE12 I S	7分別酸	20	ታትዛታል	56000
2 4	CH: CH:C C=O CH: CHOH CH: CHOH CH: N CB:COONa	-CH zCOONa	-CH₂COONa		100	ታትባታል	570000
2 5	CHrCH  C=0  CHr CHr CHOH  CHr N  CH_COONA CH_COONA	-CH₂COONa	-CH <sub>2</sub> COONa	沙川俊	2 0	ታትሃታል	71000

\* 構造単位 (1) を健績に含有する単量体の比率

[0044]

					1		
水溶性 重合体	構造単位(I)を側割	に含有する水	溶性重合体	Æ/7-	比率 *	塩の	重量平均
番号	構造式	R¹	R²	成分	(EH2)	ALM.	分子量
2 6	CH <sub>2</sub> COONa CH <sub>2</sub> COONa	-CH2COONa	-CH <sub>2</sub> COONa	. <del>-</del>	100	<del>}</del> } } } <u>}</u>	39000
2 7		-CH2COONa	-CHzCOONa	_	100	ナトリケレ	48000
2 8	— CHrCH —— N 0 H CHr-OMa	Н	O II -CH <sub>z</sub> P-ONa I ONa	-	100	16644	220000
29	CH:CH ——  CH:  CH:  CH:  CH:  CH:  CH:  CH:  C	Н	O II -CHzP-ONa I ONa		100	ታትቁንኤ	100000
3 0	CHzCH CHz	н	-C-NII. II S	_	100	_	74000
3 1	— CHxCH C⇒O N CH;COONa CB;COONa	-CHzCOONa	-CH2COONa	· _	100	\$149£	88000
3 2		-CH₂COONa	-CH₂COONa	_	100	† ት <b>ሃ</b> ታል	2100
3 3	CHECOON	-CH₂COONa	-CH <sub>2</sub> COONa	-	100	አየየተቲ 	3600
3 4	— С Н — С Н г —	-CH <sub>3</sub>	-CH2(CHOH) 4 CH2OH	_	100	_	6900

\* 構造単位 (I) を側鎖に含有する単量体の比率

水溶性	構造単位(1)を傾続	構造単位(1)を側鎖に含有する水溶性重合体			LL ±0 ◆	塩の	金属可怜
集合体 番号	構造式	R'	R*	ゴモバー 成分	比率 * (印以)	種類	重量平均 分子量
35	— Сн — сн. — Сн. — сн. —	Н	H <sub>E</sub> (CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> NH) -	-	100	<u> </u>	11000
3 6	— C H z- C H —  Ç H z  O  C → O  Ç H s  N CH2COONa  CH3COONa CH2CH2#  CH3COONa	-CB <sub>2</sub> COON2	CH <sub>2</sub> COONa -CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub> N CH <sub>2</sub> COONa	アクリル酸	20	ታትሃታል	53000

\* 構造単位(1)を側鎖に含有する単量体の比率

【0046】〔実験例1〕容量5リットルのビーカーに \* 未晒しグランドパルプを絶乾重量として30部、温度50℃の水3000部および、前処理剤として前記のようにして得られた水溶性重合体1を0.06部(対パルプ0.2%)を加え、50℃で15分間撹拌した。次いでパ20ルプをNo.2ろ紙でろ過して前処理浴から分離した後、パルプに水1500部を通液した後に脱水した。

【0047】このように前処理して得たパルプを容量500mlのビーカーにとり、最終的にパルプ濃度が14%になるのに必要な水、過酸化水素4%(対パルプ)、3号ケイ酸ナトリウム3%(対パルプ)および水酸化ナトリウムを加えて、pH11.0とした。

【0048】これをポリエチレン袋に移し替え、水分が 蒸発しないように入口を折返した後、予め65℃に調整 されたウォーターバスにて5時間熱処理して漂白を行っ 30 た。漂白されたパルプを420メッシュろ布でろ過・脱 水した。ろ液中の残存過酸化水素濃度測定を行って過酸 化水素消費率を調べ、その結果を表7に示した。

【0049】漂白パルプの一部を3%に希釈し、亜硫酸水を用いてpH4.5に調整して得たパルプスラリーを用\*

\*いて、TAPPI標準法により2枚の手抄きシートを作成し、風乾後ハンター白色度計により白色度を測定した。得られた結果を表7に併せて示した。

24

【0050】 [実験例2~36] 水溶性重合体1の代わりにそれぞれ表1~表6に示した水溶性重合体2~36を用いた他は実験例1と同様にして、過酸化水素消費率及び手抄きシートの白色度を測定した。得られた結果を表7及び表8に示した。

【0051】〔実験例37〕前処理剤の使用量を変化させた他は実験例1と同様にして、過酸化水素消費率及び手抄きシートの白色度を測定した。得られた結果を表8に示した。

【0052】 (実験例38] 前処理剤として水溶性重合体1を0.03部 (対パルプ0.1%) 及び水溶性重合体15を0.03部 (対パルプ0.1%) を用いた他は実験例1と同様にして過酸化水素消費率及び手抄きシートの白色度を測定した。得られた結果を表8に示した。

【0053】

【表7】

2	6
_	

実験例	漂白前処理剤	前処理剤 使用量 (%対応力)	(注1) 過酸化水素 消費率(%)	ハンタ−白色度 (%)
1	水溶性重合体 1	0. 2	71.6	79.8
2	水溶性重合体 2	0. 2	73.1	78.8
3	水溶性重合体 3	0.2	71.9	79.7
4	水溶性重合体 4	0.2	73.3	78.9
5	水溶性重合体 5	0. 2	71.4	79.6
6	水溶性重合体 6	0.2	7 3 . 3	78.7
7	水溶性重合体 7	0.2	71.5	79.8
8	水溶性重合体 8	0.2	71.4	79.6
9	水溶性重合体 9	0.2	71.2	79.9
1 0	水溶性重合体 10	0.2	71.3	79.6
11	水溶性重合体 1 1	0.2	73.6	78.6
1 2	水溶性重合体 1 2	0.2	73.5	78.6
1 3	水溶性重合体 13	0.2	73.8	78.9
14	水溶性重合体 1 4	0. 2	73.3	78.7
1 5	水溶性重合体 15	0. 2	72.2	79.3
1 6	水溶性重合体 16	0.2	72.4	79.3
1 7	水溶性重合体 17	0.2	7 2. 5	79.4
1 8	水溶性重合体 18	0.2	72.5	79.2
1 9	水溶性重合体19	0. 2	7 2. 3	79.3

(注1) 過酸化水素消費率 (%) =  $\frac{D}{B}$  × 100

B:漂白前の液中の過酸化水素濃度(%) C:65℃で5時間熱処理漂白後の液中の過酸化水素濃度(%)

[0054]

28 27 前処理剤 (注2) 使用量(%対応が) 過酸化水素 ハンター白色度 実験例 漂白前処理剤 消費率(%) (%) 78.3 20 水溶性重合体20 0.2 74.3 78.3 2 1 0.2 74.6 水溶性重合体 2 1 2 2 水溶性重合体 22 0.2 74.8 78.4 0.2 74.3 78.2 2 3 水溶性重合体 2 3 71.6 79.8 0.2 2 4 水溶性重合体 2 4 72.7 79.4 2 5 水溶性重合体 25 0.2 0.2 74.4 78.4 26 水溶性重合体26 74.5 78.3 0.2 2 7 水溶性重合体 2 7 0.2 75.1 77.5 28 水溶性重合体28 0.2 75.0 77.6 2 9 水溶性重合体29 0.2 75.2 77.7 3 0 水溶性重合体 30 0.2 74.6 78.3 水溶性重合体 3 1 3 1 0.2 74.1 78.4 3 2 水溶性重合体 3 2 0. 2 74.4 78.2 3 3 水溶性重合体 3 3 75.2 77.6 0.2 3 4 水溶性重合体 3 4 0.2 75.3 77.5 3 5 水溶性重合体 35 74.5 78.5 0. 2 36 水溶性重合体 3 6 0.05 75.9 77.5 3 7 水溶性重合体 1

0.1

0.1

71.3

79.8

(注2) 過酸化水素消費率:表7 (注1)に同じ

水溶性重合体 1 水溶性重合体 1 5

38

【0055】〔比較例1~6〕表9に示した漂白前処理 \*を表9に併せて示した。 剤を用いた他は実験例1と同様にして、過酸化水素消費 【0056】 率及び手抄きシートの白色度を測定した。得られた結果\* 【表9】

比較例	漂白前処理和	前処理剤 使用量 (%対応が	(注3) 過酸化水素 消費率(%)	ハンタ−白色度 (%)
1	ジエチレントリアミン5 <b>酢酸</b> ナトリウム (DTPA)	0. 2	78.2	74.6
2	エチレンジアミン 4 酢酸 ナトリウム (EDTA)	0. 2	80.0	74.1
3	ジエチレントリアミンペンタメチレンリン酸ナトリウム (DTPMPA)	0. 2	79.1	74.8
4	トリポリリン酸ナトリウム	0. 2	82.2	73.9
5	利α-ヒトロキシアクル酸ナトリウム (重量平均分子量 125000 )	0. 2	82.9	74.4
6	ポリアクリル酸ナトリウム (重量平均分子量 78000)	0. 2	77.3	75.9

(注3) 過酸化水素消費率:表7 (注1)に同じ

[0057]

【発明の効果】以上のように、本発明に係る木材パルプ の漂白前処理方法によれば、比較的低添加量でも、次の\*

20\*漂白工程において木材パルプが高度に漂白される。また、安価で毒性の少ない前処理剤により木材パルプの高度な漂白前処理が行なえるという効果を奏する。

# 19 THE PATENT OFFICE OF JAPAN (JP) 12 OFFICIAL GAZETTE FOR UNEXAMINED PATENTS (A)

<sup>11</sup> Disclosure Number <sup>43</sup> Date of Disclosure	5-302288 November 16, 1993	H05-302288	
51 Int. Cl <sup>5</sup>	Identification Symbols	Intra-Agency File FI Nos.	Technical Designation Here
D 21 C 9/16		7199-3B	
C 08 F 220/06	MLQ	7242-4J	
D 21 C 9/10	Z	7199-3B	
9/153		7199-3B	
//C 08 F 16/28	MKZ	6904-4J	

Request for Examination Not requested Number of Claims 8 (total 16 pages)

<sup>21</sup> Application Number		4-114853
<sup>22</sup> Filing Date		May 7, 1992
31 Number assigned to p	oriority application	4-39805  February 26, 1992
32 Date of filing of prior	rity application	February 26, 1992
33 Country in which price	ority application was filed	Japan (JP)
71 Applicant	000004628 Nihon Shokubai K.K. 4 chome 1-1 Kouraibashi Chuc	Japan (JP)  Chi (u fill)  Chi (u fill)  -ku Himeji-shi Osaka-shi Osaka-fu
<sup>72</sup> Inventors	Naotake SHIOJI 992-1 Kyohama Aza Nishioki Nihon Shokubai K.K., Himeji	Tsunaboshi-ku Himeji-shi Hyogo-ken Research Lab.

<sup>54</sup> Title of Invention

Method of pretreatment of wood pulp before bleaching

Attorney K. Hara

## 57 [Summary]

74 Agent

### [Structure]

A method of pretreatment of wood pulp before bleaching which uses water-soluble polymer having a structure represented by the following expression [Fourth chemical formula]

(In the expression, R<sup>1</sup> and R<sup>2</sup> represent a substituent containing hydrogen or carbon, at least one of R<sup>1</sup> and R<sup>2</sup>

X' to X'' represent hydrogen, monovalent metal, bivalent metal, inorganic or organic ammonium groups independently or together, and a as well as b represent an integer of 1 to 7.) in the side chain for bleaching with peroxide bleach.

[Effect]

Wood pulp is subjected to bleaching pretreatment through inexpensive pretreatment having little toxicity, thereby permitting a high degree of bleaching of wood pulp in the subsequent bleaching step.

#### [Scope of Patent Claim]

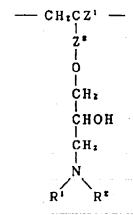
[Claim 1] A method of pretreatment of wood pulp before bleaching which uses water-soluble polymer having a structure represented by the following expression

(In the expression, R<sup>1</sup> and R<sup>2</sup> represent a substituent independently containing hydrogen or carbon, at least one of R<sup>1</sup> and R<sup>2</sup> are selected from the group comprising

X<sup>1</sup> to X<sup>11</sup> hydrogen, monovalent metal, bivalent metal, inorganic or organic ammonium groups independently or together, and a as well as b represent an integer of 1 to 7.)

in the side chain for bleaching with peroxide bleach.

[Claim 2] The method of pretreatment of wood pulp before bleaching of Claim 1 in which aforementioned water-soluble polymer contains structural units represented by the following expression



[First chemical formula]

(In the expression,  $Z^1$  represents hydrogen or  $CH_3$ ,  $Z^2$  represents  $-CH_2$ - or  $-C-R^1$  and  $R^2$  have the same significance as above).

[Claim 3] The method of pretreatment of wood pulp before bleaching of Claims 1 and 2 in which at least one of R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> in aforementioned water-soluble polymer is selected from the group comprising

 $(X^1 \text{ to } X^6 \text{ have the same significance as above}).$ 

[Claim 5] The method of pretreatment of wood pulp before bleaching of Claim 4 in which  $Z^1$  in aforementioned water-soluble polymer is hydrogen and  $Z^2$  is -CH<sub>2</sub>-.

[Claim 6] The method of pretreatment of wood pulp before bleaching of Claim 4 in which  $Z^1$  in aforementioned water-soluble polymer is  $CH_3$  and  $Z^2$  is O

[Claim 7] The method of pretreatment of wood pulp before bleaching of Claim 5 in which aforementioned water-soluble polymer is a copolymer represented by the following expression [Second chemical formula]

(In the expression, A<sup>1</sup> and A<sup>2</sup> independently represent hydrogen, methyl groups or -COOX<sup>13</sup>, but A<sup>1</sup> and A<sup>2</sup> concurrently do not represent -COOX<sup>13</sup>, A<sup>3</sup> represents hydrogen, methyl group or -CH<sub>2</sub>COOX<sup>14</sup> but A<sup>1</sup> and A<sup>2</sup> independently represent hydrogen or methyl group when A<sup>3</sup> represents -CH<sub>2</sub>COOX<sup>14</sup>, X<sup>12</sup>, X<sup>13</sup> and X<sup>14</sup> independently or together represent hydrogen, monovalent metal, bivalent metal, inorganic or organic ammonium groups, R<sup>1</sup> R<sup>2</sup> have the significance as stated in Claim 5, n/m ranges from 20/80 to 98/2).

[Claim 8] The method of pretreatment of wood pulp before bleaching of Claims 1 to 7 in which aforementioned wood pulp is high-yield pulp.

[Detailed Description of the Invention]

[Field of Industrial Utilization] The present invention concerns a method of pretreatment of wood pulp that is carried

out before bleaching. [0002]

[Prior Art] Wood pulp, for example, high-yield pulps including mechanical pulp (MP), groundwood pulp (GP), refining ground pulp (RGP), thermomechanical pulp (TMP), and chemomechanical pulp (CGP) are generally bleached with a peroxide-based bleaching agent such as hydrogen peroxide, sodium peroxide, peracetic acid or sodium percarbonate.

[0003] However, these peroxide-based bleaching agents are eluted by wood pulp during bleaching or they are decomposed by the catalytic action of polyvalent metals such as Mn, Cu, Fe, Ni, Co present in tap water and are uselessly consumed. Consequently, wood pulp is pretreated before bleaching to eliminate the adverse effects of these polyvalent metals.

[0004] This pretreatment commonly involves soaking wood pulp in a pretreatment bath comprising water or a pretreatment agent at a temperature range of room temperature to 70°C, followed by dehydration.

[0005] Pretreatment agents commonly used include aminocarboxylates such as ethylenediaminetetraacetate (EDTA), diethylenetriaminepentaacetic acid (DTPA), nitrilotriacetic acid (NTA), diethylenetriamine penta(methylenephosphonic acid (DTPMPA) and condensed phosphates such as tripolyphosphates.

[Problems Solved by the Invention] However, the use of aminocarboxylic-acid-based bleach pretreatment agents is restricted because they have little effect, are expensive and have comparatively strong toxicity. Furthermore, condensed phosphate-based bleach pretreatment agents cause red tide when they flow into the ocean through rivers as effluent.

[0007] Consequently, polycarboxylic acid-based bleach pretreatment agents have been proposed, as set forth in Japanese Kokai Publication Hei-1-266293, Japanese Kokai Publication Hei-1-266294 and Japanese Kokai Publication Hei-1-266295, to eliminate the problems associated with these aminocarboxylates and condensed phosphates.

[0008] However, these polycarboxylic acid-based bleach pretreatment agents have a comparatively good evaluation, but problems persist when obtaining vigorously bleached pulp.

[0009] The purpose of the present invention is to provide a method of bleach pretreatment of wood pulp before bleaching using bleaching agents such as hydrogen peroxide, sodium peroxide, percarbonate, perborate, peracetate, ozone and the like in which a pronounced pretreatment effect is attained inexpensively and with little toxicity even with comparatively low amounts of bleaching agent added.

[Means of Solving the Problems] The method of bleach pretreatment of wood pulp in the present invention is one which uses water-soluble polymer having structural units (I) represented by the following expression

(In the expression,  $R^1$  and  $R^2$  represent a substituent containing hydrogen or carbon, at least one of  $R^1$  and  $R^2$  are selected from the group comprising

(A), X<sup>1</sup> to X<sup>11</sup> represent hydrogen, monovalent metal, bivalent metal, inorganic or organic ammonium groups independently or together, and a as well as b represent an integer of 1 to 7.)

in the side chain for bleaching with bleaching agent.

[0011] A broad range of methods can be used without limitation to obtain aforementioned water-soluble polymer having structural unit (1) in the side chain.

[0012] For example, the structural unit can be obtained by ring-opening addition of polymers containing epoxy groups such as poly (meth) acrylglycidyl ether and polygylcidyl (meth) acrylate and acid anhydride-based polymers such as polymaleic anhydride using primary or secondary amines such as iminodiacetic acid (salt), iminodipropionic acid (salt), iminodisuccinate acid (salt), carboxymethyliminosuccinic acid (salt), hydroxyiminosuccinic acid (salt), N-methyl glycine (salt), dithiocarbamic acid (salt), thiourea and the like as raw materials.

[0013] In addition, it can, of course, be obtained by (co) polymerizing monomers obtained through ring-opening addition of monomers containing epoxy groups such as (meth) acrylglycidyl ether, glycidyl (meth) acrylate, etc., and acid anhydride-based monomers such as maleic anhydride using aforementioned primary or secondary amines.

[0014] It can be derived using a water-soluble polymer having

in the side chain, for example, polymers having -NH- in the side chain along with formalin as well as phosphorus acid as the raw materials. In addition, it can be derived from monomers obtained using monomers having -NH- in the side chain and aforementioned raw materials.

[0015] Water-soluble polymers having structural unit (I) comprising polymers and monomers in the side chain can be produced through dehydrochlorination reactions, esterification reaction and the like.

[0016] At least one of R<sup>1</sup> and R<sup>2</sup> in structural unit (I) must be selected from among aforementioned substituent group (A), but the selection of any of the following from among (substituent group (B))

is desirable to enhance the chelating capability of the resulting water-soluble polymers to various types of polyvalent metal ions.

[0017] Furthermore, substituent group (B) can easily be inducted into water-soluble polymers, and that is desirable for obtaining inexpensive water-soluble polymers.

[0018] The selection of both  $R^1$  and  $R^2$  from among substituent group (B) is even more desirable for further enhancing the chelating capability of the resulting water-soluble polymers.

[0019] As mentioned above, there are various aforementioned water-soluble polymers having structural unit (I) in the side chain, and the inclusion of structural unit (II) represented by [0020]

[Third chemical formula]

[0021]
(In the expression, Z<sup>1</sup> represents hydrogen or CH<sub>3</sub>, C<sup>2</sup> represents -CH<sub>2</sub>- t-C- and R<sup>1</sup> as well as R<sup>2</sup> represent a substituent independently or together selected from the group comprising

O

X1 to X6 have the same significance as above) is preferable.

[0022] Water-soluble polymers in which  $Z^1$  is hydrogen and  $Z^2$  is  $-CH_{2^-}$  are especially desirable since they are inexpensive and can be used even under severe (high-temperature) conditions.

[0023] There is no specific limitation to the proportion of structural unit (II) in water-soluble polymers, but a range of 2 to 80 mol% is preferable if  $Z^2$  is -CH<sub>2</sub>-. Furthermore, a range of 4 to 100 mol% is preferable O

Water-soluble polymers that deviate from this range of proportions tend to have lower bleaching properties.

[0024] There is no specific limitation on the comonomer constituent if water-soluble polymers containing structural unit (II) serve as copolymers, and a broad range of monomers can be used.

For example, unsaturated carboxylic-acid monomers (III) represented by expression

$$A_{1} \qquad COOX_{11}$$

$$C = C \qquad (III)$$

(In the expression A<sup>1</sup> and A<sup>2</sup> independently represent hydrogen, methyl groups or -COOX<sup>13</sup>, but A<sup>1</sup> and A<sup>2</sup> concurrently do not represent -COOX13, A3 represents hydrogen, methyl group or -CH2COOX14 but A1 and A2 independently represent hydrogen or methyl group when A3 represents -CH2COOX14, X12, X13 and X14 independently or together represent hydrogen, monovalent metal, bivalent metal, ammonium groups or organic amine groups). can be used. [Examples of such unsaturated carboxylic-acid monomers (III) include acrylic acid, methacrylic acid, crotonic acid, or these acids that have been partially or completely neutralized by monovalent metal, bivalent metal, ammonia, organic amine, (anhydrous) maleic acid, itaconic acid, fumaric acid, citraconic acid, or these acids that have been partially or completely neutralized by monovalent metal, bivalent metal, ammonia, organic amine. Monovalent metals include sodium and potassium. Bivalent metals include calcium and magnesium. Organic amines include alkyl amines such as monomethyl amine dimethyl amine, trimethyl amine, monoethyl amine, diethyl amine, and triethyl amine; alkanol amines such as monoethanol amine, diethanol amine, triethanol amine, monoisopropanol amine, dimethyl and ethanol amine; and pyridine. Among these, sodium is most desirable in that it is inexpensive and readily available on an industrial scale]; Also included are amide-based monomers such as (meth) acrylamide and t-butyl (meth) acrylamide; hydrophobic monomers such as (meth) acrylic acid esters, styrene, 2-methyl styrene, vinyl acetate; unsaturated sulfonicacid-based monomers such as vinyl sulfonic acid, allyl sulfonic acid, methallyl sulfonic acid, styrene sulfonic acid, 2acrylamide-2-methyl propane sulfonic acid, 3-allyloxy-2-hydroxypropane sulfonic acid, sulfoethyl (meth) acrylate, sulfopropyl (meth) acrylate, 2-hydroxysulfopropyl (meth) acrylate, sulfoethyl maleimide or these acids that have been partially or completely neutralized by monovalent metal, bivalent metal, ammonia, organic amine; unsaturated monomers containing hydroxyl groups such as 3-methyl -3-butene-1-ol (isoprenol), 3-methyl-2-butene-1-ol (prenol), 2-methyl-3-butene-2-ol (isoprenalcohol), 2-hydroxyethyl (meth) acrylate, polyethyleneglycol mono (meth) acrylate, polypropyleneglycol mono (meth) acrylate, polyethyleneglycol monosioprenol ether, polypropylene glycol monoisoprenol ether, polyethyleneglycol monoallyl ether, polypropylene glycol monoallyl ether, glycerol monoallyl ether, hydroxyacrylic acid, N-methylol (meth) acrylamide, glycerol mono (meth) acrylate, and vinyl alcohol; cationic monomers such as dimethylaminoethyl (meth) acrylate and dimethyl aminopropyl (meth) acrylamide; nitrile-based monomers such as (meth) acrylonitrile; -olefin-based monomers such as ethylene, propylene, 1-butene, isobutylene, arnylene, 2-methyl-1-butene, 3-methyl-1-butene (-isoamylene), 1-hexene, and 1-heptene. Among these, the use of unsaturated carboxylic-acid monomers (III) would be preferred.

[0025] There is no specific limitation on the molecular weight of water-soluble polymers, but a weight average molecular weight of 500 to 1,000,000 would be especially desirable. The bleaching properties in the bleaching step following pretreatment tend to fall since the chelating capability falls if the weight average molecular weight is below 500. Conversely, the bleaching properties tend to fall because water-soluble polymers readily undergo gelation due to polyvalent metal ions if the weight average molecular weight exceeds 1,000,000.

[0026] The water-soluble polymers in the present invention are polymers whose solubility in water is 1% or more. Both acidic and basic types may be used. Basic types include monovalent metal, bivalent metal, inorganic or organic ammonium salts.

[0027] Examples of monovalent metal salts include sodium salts, potassium salts, and lithium salts. Examples of bivalent metal include calcium salts and magnesium salts. Examples of inorganic or organic ammonium salts include alkylamine salts such as ammonium salts, monomethylamine salts, dimethylamine salts, trimethylamine salts, monoethylamine salts, diethylamine salts, and triethylamine salts; alkanolamine salts such as monoethanolamine salts, diethanol amine salts, triethanol amine salts, monoisopropanol amine salts, and dimethylethanol amine salts; pyridine salts, etc. Among these, sodium is most desirable in that it is inexpensive and readily available on an industrial scale.

[0028] Furthermore, bivalent metal salts should total no more than 10 mol% of all carboxylic-acid groups to make the polymer water soluble.

[0029] Incidentally, the reason that an outstanding pretreatment effect is demonstrated when using the water-soluble polymers pursuant to the present invention as the bleach pretreatment agent is unclear, but the following is surmised. Specifically, the result of being able to remove polyvalent metals such as Mn, Cu, Fe, Ni, Co, etc., by dissolution suspension in pretreatment bath followed by dehydration when water-soluble polymers are used as bleach pretreatment agents is that the adverse effects of polyvalent metals is reduced in the bleaching step following pretreatment. [0030] There is no specific limitation on the amount of water-soluble polymers used, but a range of 0.04 to 0.8 wt% per exsiccated pulp is common. The bleaching properties tend to decline if less than 0.04 wt% is used. No additional effect

commensurate with the increased amount is demonstrated if more than 0.8 wt% is used.

[0031] The water-soluble polymers pursuant to the present invention may be used in combination with bleach pretreatment agents that are conventionally used such as aminocarboxylates or condensed phosphates.

[0032] Furthermore, the method of bleach pretreatment pursuant to the present invention is not only effective on high-yield pulp, but it is also effective as a method of bleach pretreatment of various types of wood pulp including de-inked pulp (DIP), kraft pulp (KP), and soda pulp (AP).

[0033] In addition, chlorine-based bleaching agent used as the bleaching agent in the bleaching step following pretreatment would be effective using the bleach pretreatment method pursuant to the present invention. [0034]

[Working Examples] The present invention is explained concretely below through examples. However, the present invention is not restricted to these examples. The parts and percentages in the examples denote weight parts and wt%. [0035] Production method of water-soluble polymer 1

A total of 433.8 parts of ion-exchange water, 429.6 parts of 48% sodium hydroxide and 342.9 g of iminodiacetic acid were fed into a two-liter glass reactor fitted with a stirrer and condenser. After holding at a temperature of 65°C while stirred, 293.7 parts of allylglycidyl ether were added slowly over the course of 60 minutes using an instillation nozzle. After addition was completed, this was held for 30 minutes at the same temperature to complete the reaction.

[0036] This produced monomer (a) with an imino-di-structure represented by chemical formula

having 50% concentration.

[0037] Both 573 parts of a 50% aqueous solution of aforementioned monomer (a) and 449.5 parts of ion exchange water were fed into a two-liter glass reactor fitted with a stirrer and condenser and heated to 95°C. Next, 354.4 parts of 80% acrylic acid aqueous solution and 123.1 parts of 20% sodium persulfate aqueous solution were individually added slowly over the course of 60 minutes using separate instillation nozzles. This was then held for 10 minutes at the same temperature to complete polymerization.

[0038] Water-soluble polymer 1 comprising a monomer (a)/acrylic acid = 2/8 (molar ratio) copolymer was obtained. The total polymerization rate of water-soluble polymer 1 was 99 mol%. In addition, the weight average molecular weight was measured by water-based GPC and the results are presented in Table 1.

[0039] Water-soluble polymers 2 to 25 were obtained by the same method as that used for water-soluble polymer 1.

[0040] [Table 1]

-9-

bearte

0	<b>2</b>			3	4	E	6
水溶性	標准単位(1)を製	域に含有するか	冷性重合体		11.=		-434-711
重合体	構造式 (7)	R'	R¹	成分	比率。 (tA2)	影の	重量平均 分子量
i	CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.COM.	-CH <sub>E</sub> COOKa	-CE <sub>B</sub> COONA	<b>⑤</b> 7774 <b>.₩</b>	20	Sodhm †† <b>*))</b> Å	98000
2	CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.CH.C	-CH <sub>a</sub> COONs	-C5 <sub>2</sub> COON.a	771150	3	} } } } l	930000
3	CH-COMP CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-CH-C	-CH <sub>a</sub> COOKa	-CE <sub>2</sub> 000Ka	<b></b> TH/被	6 0	Sodium † 1494	8600
4	CH.COM.	-CFI #COOLNEI 4	-CE_COONII.4	沙林俊	£ 0	Ammontum Y/C94	800
5	CHECON CHECON	-CH =COOK	-CH <sub>m</sub> COOK	(日) (日) (日) (日)	3 0	Potasskun 9191	22000
6	— СН:СН — СН: СН: СН: СН: СН: СН: СН: СН:	-CII aCOONia	-CH <sub>E</sub> COONe		100	Sodium 7†19&	1600
7	CH.CH.COMA	-CH_CCH_COO\(\mathbb{H}_0\)	-C31_C32_E20_LE2-	<b>③</b> 79知 <b>段</b>	2 0	Sadium F i 994	<b>86000</b>

⇒ 構造単位(1)を保険に会存する単層体の比率(2)

[0041]

0	<b>@</b>			3	<b>(4)</b>	6	6
水冷性 量合体	横选单位(1) 老個	旗に合有する水	多性重合体	JE/7-	比率·	塩の	重量平均
書号	標造式(7)	R'	Rª	REAL COLUMN	(442)	HH	好
8	CH, CH  CH,  CH,  CH,  CH,  CH,  CH,  CH	-CH <sub>e</sub> COOMs	CH <sub>R</sub> COOKa ( -CHCOOFI <sub>I</sub>	(3) 74 18.00	20	Sodium 7F <b>47&amp;</b>	123000
9		CII+COONa 1 -CHCOONa	CII. COOMa L -CBCOOMa	S) 17 Mills	20	Sodium ††¶7&	94000
10	CH000N* CI*COOM*  CH0 CH*  CH0 CH0  CH0	- OB   CRCOOK n   - CHCOOK a	CH_COOKs { -CHCOOKs	<b>③</b> 79 M/R	20	Sodium † <b>†¶9</b> &	74000
11	CH. CH. CH. CH. CH. CH.	-CR <sub>a</sub>	-CH <sub>2</sub> COORa	· (8) 1911482	s a	Sodium †149£	27000
12	CH. CH.	-CH <sub>2</sub>	O 1 -CH <sub>2</sub> P-OHa i OHa	別如職	20	Sodium F <b>FISA</b>	18000
13	CH. CH. CH.	н	-C-SNa 8 S	(S) P) Måke (t	2 0	Sodium ††1954.	34000

● 構造學位(1)を例論に含有する母鼠体の比率(9)

[Table 3]

[0042]

Key

- 1) Water-soluble polymer number
- 2) Water-soluble polymers containing structural unit (I) in the side chain
- 3) Comonomer constituent
- 4) Proportion\* (mol%)
- 5) Type of salt
- 6) Weight average molecular weight
- 7) Structural formula
- 8) Acrylic acid
- 9) Proportions of monomer containing structural unit (I) in the side chain

0	<b>Q</b>			3	<u>(4)</u>	<b>(5)</b>	6
水泊性	福遊単位(1)を使動	icsatski	多性重合体	<b>プレバー</b>	<b>让率</b> 。	塩の	重量平均
重合体 百号	Hist (7)	R'	R*	政分	(1820)	HA	分子量
14	CH.CH.CH.CH.CHOHCH.N.S.	. н	-C-MEz I S	19 9AM	20	Sodium † 1991	22000
15	CH.C CH.C CH.C CH.C CH.C CH.C CH.C CH.C	EXICOO <sub>8</sub> FC) -	-CII <sub>a</sub> COONa	79 MAR (3)	20	Sodium 71492	47000
16	CH. CH.COA. CHOH CH. CH.COOKA CH.CT.COOKA	-CH <sub>z</sub> CII <sub>a</sub> COOWa	-C.T.; C.T.; E.T.;	<b>79 साई</b> ।	20	Sodium 71194	39000
17	CH.	Ca <sub>s</sub> COONs	CH <sub>a</sub> CDONa I -CHCCOWa	77 1022 8	20	Sodium ††¶91	41000
18	CH:  CH:  C+0  C+0  C+0  C+0  C+0  C+0  C+0  C+	CH2000Ha  -CSC00Na	CH <sub>1</sub> COOMa 1 -CHCOOMa	77 MAR	20	Sodium †149£	5700
19	CH;  CH;  CH;  CHOH  CHO	- CHCXXXI a { CHCXXXI a { OH	CRI#COOMs I -CHCQOMs	77 WEE	20	Sodium †}¶9£	67,000

・ 構造単位(1)を開始に全有する単量体の比率() [Table 4] [0013]

Key Water-soluble polymer number 1) Water-soluble polymers containing structural unit (I) in the side chain 2) 3) Comonomer constituent 4) Proportion\* (mol%) Type of salt 5) Weight average molecular weight 6) Structural formula 7) Acrylic acid 8)

9) Proportions of monomer containing structural unit (I) in the side chain

0	<b>Q</b>			3	<b>@</b>	G	9 0
水は出版会は	機造単位(I)を使	雄に含有する水	溶性重合体				T mo muly 6
版合体 哲号	協造式 ⑦	R <sup>1</sup>	R <sup>a</sup>	がなり	(成以)	性質	推广等的 分子是
20	CH <sub>0</sub>	-СНэ	-CET*COOM*	8 79 % (2)	20	Sodium †1494	
21	СН:	-CH <sub>®</sub>	O L -CX <sub>2</sub> ?-CNa 1 ONa	(3) 79 % (5)2	20	Sodium 11444	42000
2 2	ÇR; — CH;Ç — Ç ~ O ÇH; ÇHOH ÇH; N 3 1 C-SH;	н	-C-SNa I S	(8) 70 % (52)	20	Sodium †\$99£	87000
2 3		н	-C-₩1± ↓ S	(S)	20	Sodium	56000
2 4	CH. CH.¢ → CH.¢ → CH. CHOH CH. N CH.COOKa	-CH <sub>2</sub> COONa	-CH <sub>2</sub> COORa	-	100	Sodium † † † † †	570000
2 5	CHICOMP CHICOOMP  CHOH  CHO  CHO  CHOH  CHOM  CH	-CE#000#3	-CH2COOKa	® Bartt	2 0	Sodium †}991	71000

**9** [Table 5] 【表 5】 \* 松辺単位(1)を包頭に含有する単位体の比率

[0044]

K	e	v
		7

- 1) Water-soluble polymer number
- 2) Water-soluble polymers containing structural unit (I) in the side chain
- Comonomer constituent
- 4) Proportion\* (mol%)
- 5) Type of salt
- Weight average molecular weight 6)
- 7) Structural formula
- 8) Acrylic acid
- 9) Proportions of monomer containing structural unit (1) in the side chain

0	<b>Ø</b>			<u> 3</u>	(4)	<b>B</b>	0
水溶性	横造単位(1)を飲	<del>,</del>		JR/1-	<b>许</b> 率。	塩の	重量平均
香号	<b>桃油丸 (7)</b>	R'	R*	成分	(18%)	程規	分子量
26	CH*CH —	-CIL <sub>2</sub> COOHa	-ÇH <sub>e</sub> COONa	-	100	Sodium 71491	39000
27	CH <sub>6</sub> CH — CH <sub>2</sub> CH <sub>2</sub>	-CIE * COOM®	CH2C00N2	-	100	Sodium 71491	48000
2 8	— CH <sub>4</sub> CH —— K K K K K K K K K	н	O II -CH <sub>a</sub> p-Oka I Oka	-	100	Sodium † <b>†††</b> L	220000
29	CH.CH.	Н	O L -CH <sub>z</sub> P-ONa ONe		100	-Sodium 1994	100000
3 0	CH*	н	-C-NI; I S	-	100	-	74000
3 1	CH,COM CH,COOK	-CH <sub>2</sub> COONa	-CH <sub>e</sub> COONa		100	Sodium †1474	88000
3 2	CH_COMB CH_COMB	-CELCOONS	-CH <sub>Z</sub> COONa	_	100	Sodium ††1992	2100
3 3	CH. CH. CH. COONS	-CE(2000Na	-CE_c000Na	-	100	Sodium †\194	3600
3 4	QÍ' QS'(CMM) 'CH'08 ÇH:	-01,	FOR (CEOED) 4.	_	100	-	6900

・ 構造単位(1)を関係に含有する単量体の比率(多

[Table 6]

[0045]

【表6】

Key

- 1) Water-soluble polymer number
- 2) Water-soluble polymers containing structural unit (I) in the side chain
- 3) Comonomer constituent
- 4) Proportion\* (mol%)
- 5) Type of salt
- 6) Weight average molecular weight
- 7) Structural formula
- 8) Proportions of monomer containing structural unit (I) in the side chain

0	<b>Q</b>			<u> </u>		6	6
水熔性	株选単位(1)を観	点に会有する	水烙性重合体		LL-str. de	194	
建合体	<b>从</b> 选式 <b>⑦</b>	R'	R*	以分	比率。	数の	重量平均 分子量
3 5	— сн. — сн. — (Сн. сп. ню л	н	Re (IIV4 KC14H2) -	-	100	_	11000
3 6	— CH₁-CH —  ÇH₂  O  ÇH₂  N  GH₂COONa  CH₂COONa  CH₂COONa  CH₂COONa	-C3 <sub>2</sub> COONa	CH=COONs -CH=CH=M CH=COONs	多沙城酸	20	Sodium 11491	53000

# 構造単位(1)を削減に含有する単量体の比率(9)

Key

- 1) Water-soluble polymer number
- 2) Water-soluble polymers containing structural unit (I) in the side chain
- 3) Comonomer constituent
- 4) Proportion\* (mol%)
- 5) Type of salt
- 6) Weight average molecular weight
- 7) Structural formula
- 8) Acrylic acid
- 9) Proportions of monomer containing structural unit (I) in the side chain

	<b>A</b>	<b>(B)</b>	0	<b>Ø</b>	E
	実験例	源白前処理剤	前処理剂 使用量 (%対/ルォン)	(注1) 過酸化水素 消費率(%)	ハンタ−白色度 (%)
	1	水溶性重合体1	0. 2	71.6	79.8
	2	水溶性重合体 2	0. 2	73.1	7 8. 8
	3	水溶性重合体 3	0. 2	71.9	79.7
	4	水溶性重合体 4	0. 2	73.3	78.9
	5	水溶性重合体 5	0. 2	71.4	7 9. 6
F	6	水溶性重合体 6	0. 2	7 3. 3	78.7
1	7	水溶性重合体 7	0. 2	71.5	7 9. 8
/	8	水溶性重合体 8	0. 2	71.4	7 9. 6
	9	水溶性重合体 9	0. 2	71.2	7 9. 9
	10	水溶性重合体10	0. 2	71.3	79.6
	11	水溶性重合体 1 1	0. 2	73.6	78.6
	1 2	水溶性重合体 1 2	0. 2	7 3. 5	78.6
	1 3	水溶性重合体13	0. 2	7 3. 8	78.9
	14	水溶性露合体14	0. 2	73.3	78.7
	1 5	水溶性重合体 15	0. 2	7 2. 2	79.3
	1 6	水溶性重合体 16	0. 2	72.4	79.3
	17	水溶性重合体17	0. 2	72.5	79.4
	18	水溶性重合体 18	0. 2	72.5	79.2
	1 9	水溶性重合体19	0. 2	72.3	79.3
-	<del>*</del>		P - C		

(Note 1)
Hydrogen peroxide consumption rate (火) = B-C
B: 瀬白前の液中の過酸化水素濃度(火)
C:65でで5時間熱処理源白後の液中の過酸化水素濃度(火)

[Table 8] 【表8】

[0054]

A	3	С	D	<i>E</i>
実験例	( 源白前处理剂	前处理剂 使用量 (%対点力)	(注2) 過酸化水素 消費率(%)	
2 0	水溶性重合体 20	0. 2	74.3	78.3
2 1	水溶性重合体 2 1	0. 2	74.6	78.3
22	水溶性重合体 2 2	0. 2	74.8	78.4
2 3	水溶性重合体 2 3	0. 2	74.3	78.2
2 4	水熔性重合体 2 4	0. 2	71.6	7 9. 8
2 5	水溶性重合体 2 5	0. 2	72.7	79.4
2 6	水溶性重合体 2 6	0. 2	74.4	78.4
27	水溶性重合体27	0. 2	74.5	78.3
2 8	水溶性重合体 2 8	0. 2	75. 1	77.5
29	水溶性重合体 2 9	0. 2	75.0	77.6
3 0	水溶性重合体 3 0	0. 2	75.2	77.7
3 1	水溶性重合体 3 1	0. 2	74.6	78.3
3 2	水溶性重合体32	0. 2	74.1	78.4
3 3	水溶性重合体33	0. 2	74.4	78.2
3 4	水溶性重合体 3 4	0. 2	75.2	77.6
3 5	水溶性重合体 3 5	0. 2	75.3	77.5
3 6	水溶性重合体36	0. 2	74.5	78.5
3 7	水溶性重合体 1	0.05	75.9	77.5
3 8	水溶性重合体 1 水溶性重合体 1 5	0. 1 0. 1	71.3	7 9. 8

(7 (注2) 過酸化水素消費率:表7 (注1)に同じ



Key	
A)	Working Example
B)	Bleach pretreatment agent
C)	Amount of pretreatment agents used (% to pulp)
D)	(Note 1) Hydrogen peroxide consumption rate (%)
E)	Hunter brightness (%)
F)	Water-soluble polymer
G)	(Note 2) Hydrogen peroxide consumption rate: Identical with that in Table 7 (Note 1)

[0055] [Comparative Examples 1 to 6] The hydrogen peroxide consumption rate and brightness of handsheets were measured just like in Working Example 1 except for the use of the bleach pretreatment agents shown in Table 9. The [0056]

[Table 9]

$\mathcal{B}$	C	$\mathcal{D}$	ع
漂白前处理剂	前処理剂 使用量 (%対ルナ)	(注3) 通酸化水素 消費率(%)	ルナー白色度(劣)
Fジエチレントリアミン5酢酸 ナトリウム (DTPA)	0. 2	78.2	74.6
タ エチレンジアミン4酢酸 ナトリウム (EDTA)	0. 2	80.0	74.1
グチレントリアミベンクグドレッツを登り入りは 分 (DTPMPA)	0. 2	79.1	74.8
/ トリポリリン酸ナトリウム	0. 2	82. 2	73.9
fyα-tFロキシアクリは酸ナトリウム (重量平均分子量 125000)	0. 2	82.9	74.4
くずリアクリル酸ナトリウム く(重量平均分子量 78000)	0.2	77.3	75.9
	漂白資処理剤  「ジェチレントリアミン5 酢酸ナトリウム (DTPA)  「エチレンジアミン4 酢酸ナトリウム (BDTA)  「グラレントリアミンバンケメレンリン酸ナトリウム (DTPMPA)  「トリポリリン酸ナトリウム (対α-ヒロキシアケリ液をナトリウム (質量平均分子量 125000)	調白前処理剤 前処理剤 (物対ルカ)  F ジェチレントリアミン 5 酢酸 カトリウム (DTPA)  G エチレンジアミン 4 酢酸 カトリウム (EDTA)  グゴレトリアミベンケバトレリン酸ナトリウム (DTPMPA)  J トリポリリン酸ナトリウム 0.2  ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	漂白資処理剤 (注3) 使用量 (※対応力 消費率(%) デジエチレントリアミン 5 酢酸

人(注3) 遺骸化水業消費率:表7 (注1)に同じ

## Key

- A) Comparative Example
- B) Bleach pretreatment agent
- C) Amount of pretreatment agent used (% to pulp)
- D) (Note 3) Hydrogen peroxide consumption rate (%)
- E) Hunter brightness (%)
- F) Diethylenetriaminepentaacetic acid (DTPA)
- G) Ethylenediaminetetraacetate (EDTA)
- H) Diethylenetriamine penta(methylenephosphonic acid (DTPMPA)
- I) Sodium tripolyphosphoric acid
- J) Poly-α-sodium hydroxyacrylate (Weight average molecular weight 125,000)
- K) Sodium polyacrylate (Weight average molecular weight 78,000)
- L) (Note 3) Hydrogen peroxide consumption rate: Identical with that in Table 7 (Note 1)

#### [0057]

[Effects of Invention] As mentioned above, wood pulp can be bleached at a high degree in the subsequent bleaching step by the bleach pretreatment method of wood pulp pursuant to the present invention using a comparatively low amount. Furthermore, a high degree of bleach pretreatment of wood pulp can be attained using a pretreatment agent which is inexpensive and which has low toxicity.